

Zápis z měsíční schůzky mezi TPCA a odborovou předsedkyní oddělení Kvality a zástupcem OS KOVO při TPCA

Téma:	Pravidelné jednání (viz obsah)
Datum:	20.01.2016
Účastníci:	Zástupce společnosti: J.Vítek, V.Kakara Zástupci odborů: OS KOVO při TPCA – I.Navalaný, P.Lackovič, TPCA ASO Kolín – I.Rezek, E.Ježková

Obsah jednání:			
Bod	Předmět	Obsah	Závěr
1.	Organizační záležitosti	<p>Představení jednotlivých účastníků a organizace pravidelného setkávání:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Za firmu se bude účastnit manažer oddělení Kvality, HR partner, případně pozvaní specialisté dle potřeby - Za odbory se budou účastnit předsedkyně ASO Kolín s oddělení Kvality a zástupce OS KOVO při TPCA - Setkávání bude jednou za měsíc v čase dle domluvy - Z každého setkání bude zápis (vyhotoví HR partner), sdílení a potvrzení s účastníky e-mailem, odbory sdílí se členy vlastními kanály - Schůzka bude využívána pro: dotazy a připomínky od odborů, zjištění reakce zaměstnanců, sběr zpětné vazby apod. 	Dohodnuto
2.	Podněty ze strany odborů	<p>1. Odbory: Teplota ve výrobní hale byla hlavně v pondělí ráno na denní směně nízká. Bylo by možné nevypínat topení přes víkend? TPCA: <i>Zátěž teplem a chladem upravuje směrnice, kterou naleznete na portálu. V této směrnici na straně 3 jsou pro jednotlivé typy prací stanoveny limitní teploty dle platné legislativy – kolik smí být na pracovišti minimálně a kolik maximálně. Pro linkovou práci (třída IIIa) je to minimálně 10°C, ale pro lehkou manuální práci rukou a paží (např. práce v General store nebo práce GL na QC - třída IIb) je to minimálně 18°C. Na základě těchto limitů oddělení Facility vytvořilo standard pro vytápění hal, který dodržujeme a haly dle něj vytápíme. Dle posledních měření teploty v hale, které máme k dispozici od oddělení H&S za období od 19.01.2016 do 21.01.2016 teplota neklesla pod 16°C. Teplota se měří teploměrem, který je umístěný na AI lince. Protože stížnosti zaměstnanců na chlad pocházeli převážně z prodejní linky, požádali jsme GL na obou směnách, aby teplotu na 2 místech naměřili. Teplotu jsme měřili v období od 22.1. do 26.1.2016 na stanovišti u GL a na konci prodejní linky (pracoviště TL) na obou směnách. Podle měření, které jsme získali, ani jeden den teplota neklesla pod 16°C. Průměrná teplota u pracoviště GL byla 20,3°C a na pracovišti TL na prodejní lince 19,9°C. Nejmenší teplotu jsme naměřili po víkendu na denní směně, tato teplota nebyla nižší než 16°C (nejnižší naměřená teplota byla 16,2°C). Je nutno podotknout, že ve zmíněném období se venkovní teploty nepohybovali v nízkých hodnotách, jak tomu bylo na začátku nebo v polovině ledna.</i></p> <p>2. Odbory: B směna po sobě neustále nechává nepořádek (např. linka shower, break...). Podmínky na začátku směny nejsou stejné u rozjezdu obou směn... Dokonce i počet offline aut je vyšší na B směně. Na protisměně kolikrát lidé zůstanou v práci déle, aby všechno dokončili... TPCA: <i>O situaci víme, snažíme se ji řešit s SV směny. Někdy se stává, že situaci zapříčiní i jiné oddělení, proto bychom to neradi paušalizovali jenom na jednu směnu.</i></p> <p>3. Odbory: Kdy se plánují opravy odvodňovacích kanálků na lince shower? TPCA: <i>Jedná se o hoshinovou položku na rok 2016. Úpravy v showeru jsou směřované na letní odstávku. Momentálně probíhá schvalování ringi (finanční částka potřebná na úpravy).</i></p> <p>4. Odbory: Proč se dělají dlouhodobé brány kvality (např. na kontrolu škrábanců na střeše..)? Některé mají trvání i 1 rok a nic se nemění... TPCA: <i>Role QC je kontrola předepsaných položek nebo tzv. přehlédnutých závad (na 100% aut nebo náhodně). Brány kvality musíme mít nastavené až do vyřešení problému a odstranění jeho příčiny, abychom zajistili zákazníkovi bezchybný produkt. Bohužel v některých případech trvá tento proces další dobu, než bychom sami chtěli či očekávali.</i></p> <p>5. Odbory: Plánuje se přesun lokality, kde se koná schůzka Asakai? TPCA: <i>Snahou vedení QC bylo Asakai přesunout. Bohužel loňský návrh nebyl schválen a tak se letos budeme snažit nové a průchozí řešení.</i></p> <p>6. Odbory: Budou offline týmy podporovat výrobu? TPCA: <i>Připravuje se strategie, na základě které budou offline týmy podporovat hlavně o nočních směnách výrobní linky. Tato strategie by se měla začít postupně implementovat od března letošního roku.</i></p>	

Zapsal:
V.Kakara

Za TPCA ověřil:
J. Vítek

Za OS KOVO při TPCA ověřil:
I.Navalaný

Za TPCA ASO Kolín ověřil:
E.Ježková