

Zápis z měsíční schůzky mezi TPCA a odborovými předsedy Svařovny

Téma:	Pravidelné jednání (viz obsah)
Datum:	3.3.2016
Účastníci:	Zástupci společnosti: J. Mašín Zástupci odborů: OS KOVO při TPCA – J. Pacák, M. Podstránský, I. Navalaný TPCA ASO Kolín – G. Iacovlev, I. Rezek

Obsah jednání:			
Bod	Předmět	Obsah	Závěr
1.	Práce údržby	<p><u>Odbory:</u> Jak je možné, že u často-opakované závady na bodovce a robotu FBR 2-6 chybějí díly na opravu?</p> <p><u>TPCA:</u> Nejednalo se o často opakované závady. V případě Bodovky měl náhradní díl v GS stejnou specifikaci, ale jinou konstrukci uchycení (proto jej bylo třeba při výměně upravovat-KAIZEN). Důvod záměny je prověřován s dodavatelem. FBR 2-6 zde došlo k poškození repasovaného dílu po 14 dnech od instalace (standardně je použit cca 1 rok), proto jej musel urgentně opravit KAIZEN. Důvod krátké trvanlivosti je prověřován s dodavatelem.</p>	Projednáno
		<p><u>Odbory:</u> Jaké ukazatele sleduje údržba, co je jejich obsahem a komu jsou reportována?</p> <p><u>TPCA:</u> Na týdenní bázi jsou sledovány MTTR (střední doba odstranění poruchy) a MTBF (střední doba mezi vnikem poruchy). Reportovány jsou GM, PVP týdně a EXE měsíčně. Tyto ukazatele jsou porovnávány i s ostatními závody.</p>	Projednáno
2.	Přehled počtu vyrobených aut	<p><u>Odbory:</u> Kolik bylo vyrobených aut od začátku roku ve směnách A a B? Odkud se tyto informace čerpají?</p> <p><u>TPCA:</u> Jiří Mašín ukázal zástupcům odborů přehled vyrobených aut od začátku roku včetně informace, že každý měsíc jsou tato data zveřejňována pro všechny zaměstnance na nástěnkách u „Zelené brány“. Zdrojová data jsou z databáze kolegů z oddělení Řízení výroby a jsou automaticky generována z antény DO. (výstup ze Svařovny) Data za měsíc únor byla zaslána i zástupcům odborů.</p>	Projednáno
3.	TEI- TEI systém	<p><u>Odbory:</u> Proč se zavádí systém TEI-TEI a co bude s prostorem mezi lisovnou a svařovnou?</p> <p><u>TPCA:</u> Systém TEI-TEI kontroluje skladovou zásobu výlisků mezi Lisovnou a Svařovnou. Jedná se o systém, který je zaveden ve všech ostatních továrnách Toyot po celém světě. Zavedení je pouze sjednocení tohoto systému s ostatními továrnami na základě požadavku mateřských společností. Prostor je možné využít v rámci kaizenů, kde by docházelo k odbourání zdvojené manipulace nebo pro tvorbu sekvencí dílů pro linky, nicméně přesný plán zatím není k dispozici je nutné nejprve provést studii proveditelnosti.</p>	Projednáno

Obsah jednání:			
Bod	Předmět	Obsah	Závěr
4.	Vrata W8	<p><u>Odbory:</u> Jak společnost řeší opakovaně rozbitá vrata W8, které zapříčiňují průvan.</p> <p><u>TPCA:</u> Standardní postup při jakékoliv závadě na vratech je ten, že do 24 hodin je povolána společnost Spedos, která vrata musí opravit. Jelikož za měsíc Leden již tato vrata byla 3x rozbitá, rozhodla se společnost pro generální opravu těchto vrat. Bohužel i po generální opravě nastala nová porucha, která se řešila reklamací předchozích oprav minulý pátek. Doufáme, že po této reklamaci již budou vrata fungovat správně.</p>	Projednáno
5.	Ostatní	<p>1) Prosíme o nákup 1x mikrovlnku na SB Final (aktuálně pouze 1 mikrovlnka na restzoně) Ano, mikrovlnka bude zakoupena.</p> <p>2) Je možné požádat společnost Krok o možnost nákupu ponožek v TPCA za hotové třeba 1x měsíčně? Tuto žádost předáme společnosti Krok a budeme vás dále informovat.</p> <p>3) Je možné přestat parkovat skidy v prostoru před vraty u SB FNL? Popřípadě je parkovat na vyhrazená místa. Podnět předán telefonicky i písemně vedení lakovny.</p>	Projednáno

Příští jednání 6.4.2016